

TABELA DE QUEIMA NORITAKE TI-22

Infraestrutura de titânio puro

	Entrada Elevador (min)	Temperatura Inicial	Início vácuo	Taxa de Elevação	Nível Vácuo	Saída Vácuo	Tempo Manutenção (dentro do forno)	Temperatura Final	Resfriamento (saída elev.)	Aspecto da Cocção
BP - condicionador de metal (1 a 6 elementos)	5 min.	500°C	500°C	50°C/min.	Total	790°C	0 (não manter tempo)	800°C	1min.	Brilho
BP - condicionador de metal (mais que 7 elementos)	5 min.	500°C	500°C	50°C/min	Total	790°C	30 segundos	800°C	1min.	Sem Brilho
Opaco	5 min.	500°C	500°C	50°C/min	Total	770°C	0 (não manter tempo)	780°C	1min.	Sem Brilho
Porcelana de Ombro (Margem)	5 min.	500°C	500°C	50°C/min	Total	760°C	0 (não manter tempo)	770°C	1min.	Brilho com textura
Margin Retouching Powder (MRP)	3 min.	500°C	500°C	50°C/min	Total	720°C	0 (não manter tempo)	730°C	1min.	Semi Brilho
Dentinas, incisais, transparentes, opalescentes (Coroas)	7 min.	500°C	500°C	40°C/min.	Total	750°C	0 (não manter tempo)	760°C	1min.	Brilho com textura
Dentinas, incisais, transparentes, opalescentes (2 a 6 elementos)	10 min.	500°C	500°C	40°C/min.	Total	760°C	0 (não manter tempo)	770°C	1min.	Brilho com textura
Dentinas, incisais, transparentes, opalescentes (acima de 6 elementos)	15 min.	500°C	500°C	40°C/min.	Total	770°C	30 segundos	770°C	1min.	Brilho com textura
Glaze (até 3 elementos)	5 min.	500°C	0 (s/vácuo)	50°C/min	0	-	0 (não manter tempo)	760°C	1min.	Brilho polido
Glaze (acima de 3 elementos)	10 min.	500°C	0 (s/vácuo)	50°C/min.	0	-	0 (não manter tempo)	770°C	1min.	Brilho polido
Glaze (pó e líquido)	7 min.	500°C	0 (s/vácuo)	50°C/min	0	-	0 (não manter tempo)	750°C	1min.	Brilho
Glaze Natural	5 min	500°C	0 (s/vácuo)	50°C/min	0	-	20 segundos	750°C	1min.	Brilho polido
Oxidação de liga titânio	3 min.	500°C	500°C	50°C/min	Total	790°C	3	800°C	1min.	

Tabela sugestiva elaborada por Giovani Gambogi Parreira – Técnico Master Noritake para queimas, podendo sofrer modificações de acordo com o forno utilizado.

- Para glaze natural, sugere-se que seja feito pré-polimento com borrachas e lixas Meister Cones Noritake, antes do glaze ser executado.

Noritake

www.kotaimp.com.br

